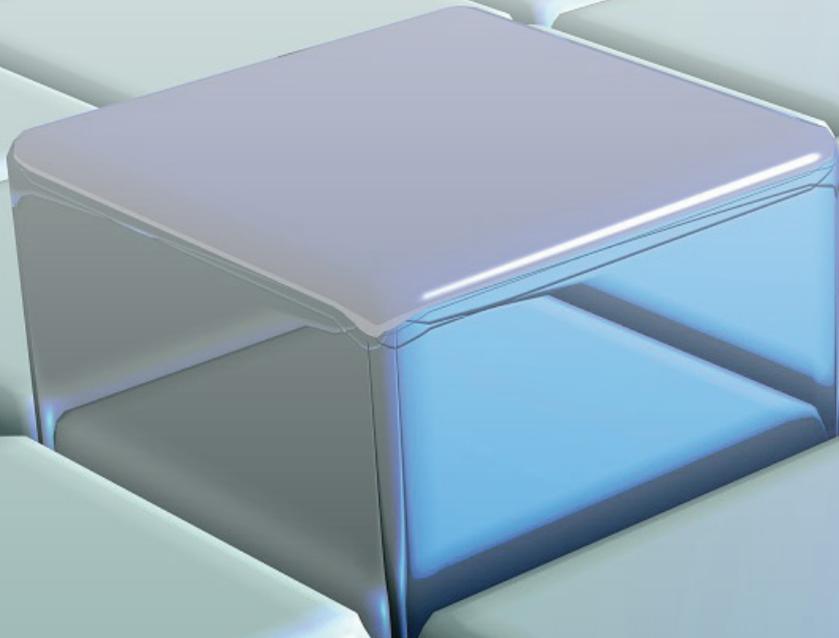


powerspeed  
**PS Cube**



# PowerSpeed Cube

Die Kombination Ihrer individuellen Anforderungen an eine Maschine und einer hohen Anzahl an Qualitätskomponenten veranlassten uns über ein neues Maschinenkonzept nachzudenken.

**Variantenvielfalt**, durch konfigurierbare Fahrwege und Aufspannsituationen, macht Ihre PowerSpeed Cube zu der maßgeschneiderten Lösung Ihrer Bearbeitungsaufgabe. Symbolisch stellen die Hauptachsen die Ecke eines Würfels dar, der durch die 3x3x3 Kombinationsmöglichkeiten zum skalierbaren Cube wird.

Der **TightBlock**, der eine flurebene Aufstellung ohne aufwendiges Stufenfundament erlaubt, das optimierte **Spänemanagement**, die komplette **Umhausung** der Maschine und viele weitere integrierte Optionen komplettieren die klassische Fahrständermaschine und heben die spanende Bearbeitung auf ein neues Niveau.

## ✓ TightBlock

Der weiterentwickelte TightBlock ermöglicht eine flurebene Aufstellung der Maschine ohne ein aufwendiges Stufenfundament und garantiert eine optimale Späneabfuhr, bedingt durch steilere Einlaufflächen und einer Verdopplung der Späneabfuhrkapazität.

## ✓ Spänemanagement

Zwei leistungsstarke Späneförderer mit je 630 mm Aufgabenbreite sorgen für einen sauberen Arbeitsraum – auch bei maximaler Zerspanleistung.

## ✓ Werkzeugmagazin

Das komplett eingehauste Werkzeugmagazin garantiert höchsten Schutz vor Verschmutzung der Werkzeuge.  
Anzahl der Magazinplätze: 48 / 66 / 90 / 120

## ✓ Aufspannflächen

Im TightBlock integrierte Schnittstellen ermöglichen eine Vielzahl von Aufspannflächen, passend zu Ihrer Bearbeitungsaufgabe. Die optional verfügbare Querachse (W-Achse) für die Tischeinheiten erhöht nicht nur den Schwingkreisdurchmesser auf 3.500 mm, sondern eröffnet Ihnen zusätzlich ein breites Spektrum an Bearbeitungsmöglichkeiten.

Mögliche Varianten:

- Rund- oder Drehtisch
- Querachse (W-Achse) für Tischeinheiten
- Aufspannplatten
- Palettenwechselsystem zur Teilautomation und hauptzeitparallelem Rüsten

## ✓ Inbetriebnahme

Durch vormontierte Hauptkomponenten entfallen aufwendige Montagearbeiten und verkürzen Montagezeiten sich erheblich.

## ✓ Technische Daten

### Arbeitsbereich / Fahrwege

X-Achse (horizontal längs) mm	3.000 // 4.000 // 5.000
Y-Achse (vertikal) mm	1.600 // 2.100 // 2.600
Z-Achse (horizontal Quer) mm	1.500 // 1.600
W-Achse (Querachse) mm	1.000 (-350 // +650)

45° Diagonalfräskopf	Grad°	0,01° indiziert (1,296 Milliarden Kopfstellungen)
----------------------	-------	--

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	kW	bis 75/70
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	bis 8.000

### Vorschübe und Eilgänge

X,Y,Z-Achse	mm/min	bis 40.000
Beschleunigung	m/s <sup>2</sup>	3,5

### Aufspannflächen

Rund- oder Drehtisch	mm	1.600 - 2.500
Aufspannfläche	mm	3.000 // 4.000 // 5.000 x 2.000
Tischbelastung	t	6 - 15
optional Palettenwechselsystem		

### Werkzeugwechsler

Anzahl der Plätze	48 // 66 // 90 // 120
-------------------	-----------------------

### Werkzeugaufnahme

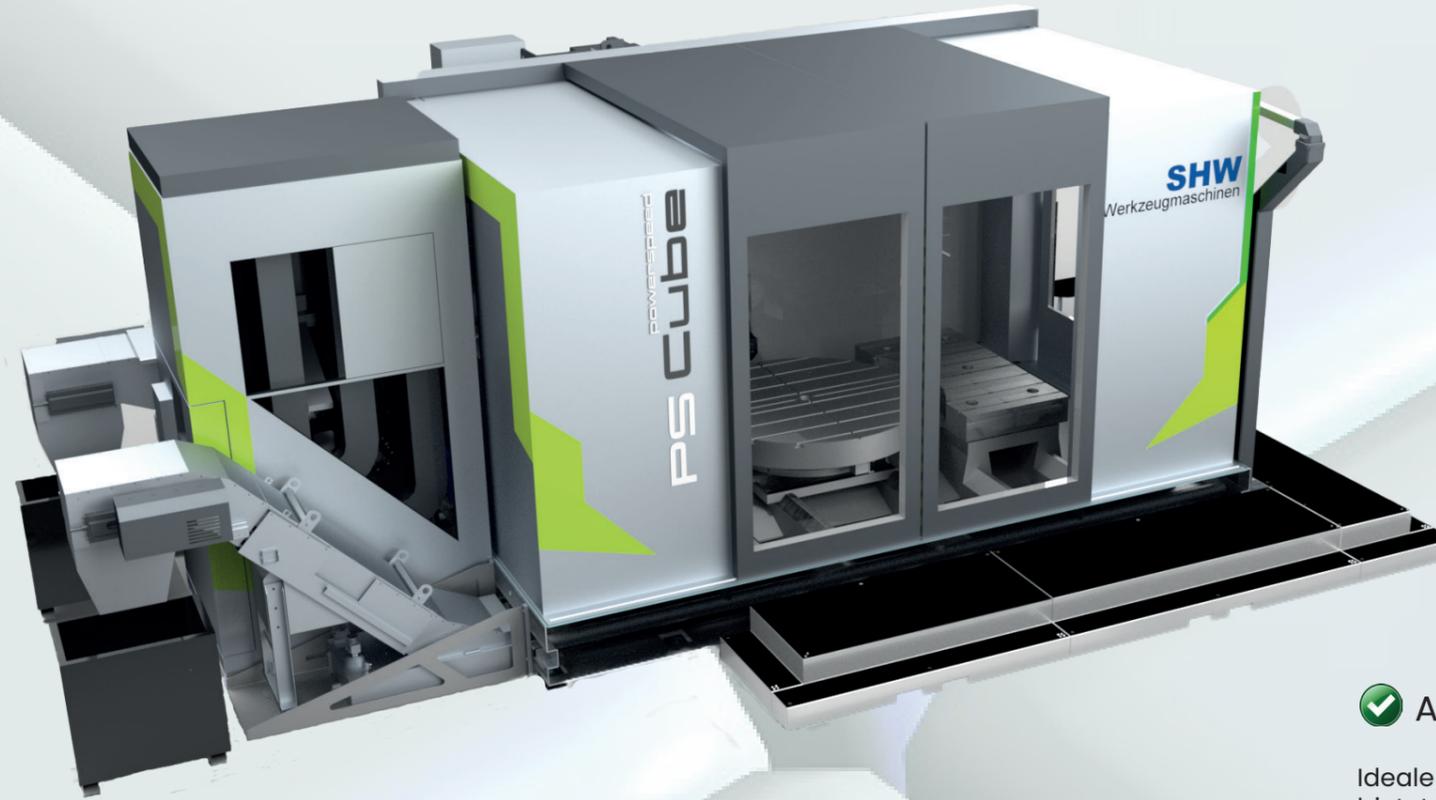
Steuerung	Heidenhain TNC 640 Siemens 840D sl
-----------	---------------------------------------

### Maschinengewicht

(fahrwegabhängig)	t	80 -125
-------------------	---	---------

### Arbeitsraum (fahrwegabhängig)

Volumen	m <sup>3</sup>	54 - 118
---------	----------------	----------



## ✓ Bedienung

Das schwenkbare Bedienpult ermöglicht sowohl die seitliche Bedienung, als auch die Bedienung von vorne. Um dem Bediener in jeder Situation einen bestmöglichen Blick auf das Werkstück und die Bearbeitung zu bieten, kann eine Kamera vorgesehen werden, deren Bild im Splitscreen auf dem Steuerungsmonitor dargestellt wird.

## ✓ Optionen

Eine Vielzahl von vordefinierten Optionen wie z.B. eine Werkzeugbruchkontrolle oder die Kollisionsüberwachung SHW-UniScan runden das Gesamtpaket ab.

## ✓ Arbeitsraum / Platzbedarf

Ideale Voraussetzungen für ein sicheres und effizientes Arbeiten bietet der ergonomische Arbeitsraum. Vollständig gekapselt setzt er Maßstäbe und ist zudem optional mit einer Absaugung erhältlich.

Ein ideales Arbeitsraum-Platzbedarfsverhältnis wird durch die optimierte Anordnung von Aggregaten und Peripherie erreicht. Platzbedarf/Aufstellfläche:

X= 3.000 mm	10.000 mm x 8.000 mm
X= 4.000 mm	11.000 mm x 8.000 mm
X= 5.000 mm	12.000 mm x 8.000 mm

## ✓ Panoramaverglasung

Große Sichtfenster in den Front- und in der Seitentüre ermöglichen jederzeit eine optimale Sicht in den Bearbeitungsraum.

## ✓ SHW-Care

Das neue SHW Care classic beinhaltet unter anderem eine VR unterstützte Fernwartung und ist im ersten Jahr kostenfrei enthalten.

## **SHW Werkzeugmaschinen GmbH**

Alte Schmiede 1

73433 Aalen

Tel: +49 7361 5578 800

Fax +49 7361 5578 900

E-Mail: [info@shw-wm.de](mailto:info@shw-wm.de)

[www.shw-wm.de](http://www.shw-wm.de)